hartek 实验探索未知

# 实验室挤出成型设备



广州市哈尔技术有限公司

# 流延膜实验线

- 适用于各种通用塑料，包括PE、PP、PC、PET、PA、PEEK等
- 制膜范围100-250mm
- 可连接20mm、25mm、30mm和35mm单螺杆挤出机
- Siemens电机驱动
- 衣架式流延模头，出料均匀
- 高精度流延辊，可通水或通热油控温
- 手动调节流延辊与模唇距离，增大包角
- 恒张力中心收卷
- Siemens TFT触摸屏及Siemens PLC集中控制系统，高智能化，操作方便
- 机械和电器双重安全保护，符合CE安全标准
- 配方存储




技术参数：

| 型号 | HTCS-20 | HTCS-25 | HTCS-30 |
|---|---|---|---|
| 螺杆直径(mm) | 20 | 25 | 30 |
| 长径比 | 28:1(可选) | 28:1(可选) | 28:1(可选) |
| 电机功率(kW) | 3 | 4 | 5.5 |
| 最高转速(rpm) | 120 | 120 | 120 |
| 最高温度(℃) | 350(可选450) | 350(可选450) | 350(可选450) |
| 温控精度(℃) | ±1 | ±1 | ±1 |
| 熔体压力测量范围(Mpa) | 0~35 | 0~35 | 0~35 |
| 流延辊速度(m/min) | 0.5~8 | 0.5~8 | 0.5~8 |
| 牵引速度(m/min) | 0.5~8 | 0.5~8 | 0.5~8 |
| 产量（kg/h) | 0.5~3 | 0.5~5 | 0.5~7 |
| 重量(kg) | 801 | 850 | 930 |
| 外形尺L*W*H(mm) | 3059×1115×1660 | 3199×1115×1660 | 3259×1115×1660 |




技术参数：

| 型号 | HTSE-100 | HTSE-150 | HTSE-200 |
|---|---|---|---|
| 螺杆直径(mm) | 20 | 25 | 30 |
| 长径比 | 28:1(可选) | 28:1(可选) | 28:1(可选) |
| 电机功率(kW) | 3 | 4 | 5.5 |
| 最高转速(rpm) | 120 | 120 | 120 |
| 最高温度(℃) | 350(可选450) | 350(可选450) | 350(可选450) |
| 温控精度(℃) | ±1 | ±1 | ±1 |
| 熔体压力测量范围(Mpa) | 0~35 | 0~35 | 0~35 |
| 模头宽度(mm) | 100 | 150 | 200 |
| 压光辊速度( m/min) | 0.5~8 | 0.5~8 | 0.5~8 |
| 牵引速度( m/min) | 0.5~8 | 0.5~8 | 0.5~8 |
| 产量（kg/h) | 0.5~3 | 0.5~5 | 0.5~7 |
| 重量(kg) | 680 | 720 | 880 |
| 外形尺L*W*H(mm) | 2800×1120×1660 | 2850×1120×1660 | 3250×1120×1660 |

# 片材挤出实验线

- 适用于各种通用塑料，包括PE、PP、PC、PET、PA、PEEK等
- 制膜范围40-200mm
- 可连接单螺杆挤出机或双螺杆挤出机
- Siemens电机驱动
- 衣架式流延模头，出料均匀
- 高精度流延辊，可通水或通热油控温
- 三辊水平或竖直放置
- 恒张力中心收卷
- Siemens TFT触摸屏及Siemens PLC集中控制系统，高智能化，操作方便
- 机械和电器双重安全保护，符合CE安全标准
- 配方存储

# 吹膜实验线

- 适用于PE材料
- 可连接20mm、25mm和30mm单螺杆挤出机
- Siemens电机驱动
- 口模直径30-60mm
- 模头为螺旋流道路结构，中心进料，出料均匀
- 膜塔电动升降，引膜方便
- 整体式人字板，减少皱褶
- 夹辊气动开合，操作方便
- LED检测灯箱，可快速观察薄膜瑕疵
- 恒张力中心收卷
- Siemens TFT触摸屏及Siemens PLC集中控制系统，高智能化，操作方便
- 机械和电器双重安全保护，符合CE安全标准
- 配方存储




技术参数：

| 型号 | HTBS-20 | HTBS-25 | HTBS-30 |
|---|---|---|---|
| 螺杆直径(mm) | 20 | 25 | 30 |
| 长径比 | 28:1(可选) | 28:1(可选) | 28:1(可选) |
| 电机功率(kW) | 3 | 4 | 5.5 |
| 最高转速(rpm) | 120 | 120 | 120 |
| 最高温度(°C) | 350(可选450) | 350(可选450) | 350(可选450) |
| 温控精度(°C) | ±1 | ±1 | ±1 |
| 熔体压力测量范围(Mpa) | 0~35 | 0~35 | 0~35 |
| 牵引速度(m/min) | 0~8m/min无级可调 | 0~8m/min无级可调 | 0~8m/min 无级可调 |
| 薄膜最大折径 | 160mm | 200mm | 200mm |
| 产量(kg/h) | 0.5~3 | 0.5~5 | 0.5~7 |
| 重量(kg) | 503 | 550 | 630 |
| 外形尺L*W*H(mm) | 2980×944×2630 | 2980×944×2630 | 2980×944×2630 |




# 实验室双辊开炼机

- 适用于通用塑料以及PVC、橡胶弹性体的混炼
- 钢辊由高级工具钢制作，表面镀硬铬并镜面抛光，洛氏硬度超60
- 钢辊由Siemens电机驱动
- 钢辊上方安装保护装置
- 反转门紧急制动装置
- 手动调整辊间距，精度0.01mm
- Siemens TFT触摸屏及Siemens PLC集中控制系统，高智能化，操作方便
- 机械和电器双重安全保护，符合CE安全标准
- 配方存储

技术参数：

| 型号 | HTR-120 | HTR-160 |
|---|---|---|
| 片材厚度范围(mm) | 0.2~2 | 0.2~2 |
| 辊直径(mm) | 120 | 160 |
| 辊面宽度(mm) | 300 | 400 |
| 加热方式 | 电 / 油加热 | 电 / 油加热 |
| 最高温度(°C) | 300 | 300 |
| 温控精度(°C) | ±2 | ±2 |
| 电机功率(kW) | 4 | 5.5 |
| 重量(kg) | 450 | 530 |
| 外形尺L*W*H(mm) | 1100×648×1112 | 1198×648×1112 |

# 实验室密炼机

- 适用于通用塑料以及PVC、橡胶弹性体的混炼
- 转子由高级工具钢制作，表面镀硬铬并镜面抛光，洛氏硬度超60
- Siemens电机驱动
- 自动压料装置
- Siemens TFT触摸屏及Siemens PLC集中控制系统，高智能化，操作方便
- 机械和电器双重安全保护，符合CE安全标准
- 配方存储




技术参数：

| 型号 | HTK-55 | HTK-200 | HTK-300 |
|---|---|---|---|
| 密炼腔容积(ml) | 55 | 200 | 300 |
| 转子速度比 | 2:3 | 2:3 | 2:3 |
| 转子转速(rpm) | 0~200 | 0~200 | 0~200 |
| 转子类型 | Roller,Banbury,Cam,Sigma | Roller,Banbury,Cam,Sigma | Roller,Banbury,Cam,Sigma |
| 最高温度(°C) | 350(可选450) | 350(可选450) | 350(可选450) |
| 温控精度(°C) | ±1 | ±1 | ±1 |
| 加热/冷却方式 | 电加热 / 压缩空气冷却 | 电加热 / 压缩空气冷却 | 电加热 / 压缩空气冷却 |
| 驱动功率(kW) | 3 | 5.5 | 7.5 |
| 总功率(kW) | 4.5 | 6 | 8 |
| 重量(kg) | 290 | 320 | 380 |
| 外形尺L*W*H(mm) | 1250×690×1350 | 1350×690×1350 | 1480×690×1350 |




# 双螺杆挤出造粒实验线

- 适用于各种通用塑料或药物热熔挤出（HME）
- 螺杆直径有16mm、20mm、35mm
- 采用“蚌壳式”剖分机筒，方便打开清洁和观察
- 螺杆为积木式螺纹块自由组合而成
- 单螺杆或双螺杆体积式喂料系统
- 可选强制喂料
- 可选失重式喂料系统
- 可选液体注入系统
- 可选水槽或输送带冷却方式
- 可连接下游设备组成流延膜线和片材线
- Siemens电机驱动
- Siemens TFT触摸屏及Siemens PLC集中控制系统，高智能化，操作方便
- 机械和电器双重安全保护，符合CE安全标准
- 配方存储

技术参数：

| 型号 | HTGD-16 | HTGD-20 | HTGD-35 |
|---|---|---|---|
| 螺杆直径(mm) | 15.6 | 21.7 | 34.5 |
| 长径比 | 40:1 | 40:1(最高达48倍) | 40:1(最高达48倍) |
| 电机功率(kW) | 2 | 5.5 | 18.5 |
| 最高转速(rpm) | 600 | 600 | 600 |
| 最高温度(°C) | 350(可选450) | 350(可选450) | 350(可选450) |
| 温控精度(°C) | ±1 | ±1 | ±1 |
| 熔体压力测量范围(Mpa) | 0~35 | 0~35 | 0~35 |
| 产量(kg/h) | 0.1~5 | 0.5~20 | 5~80 |
| 重量(kg) | 268 | 719 | 980 |
| 外形尺L*W*H(mm) | 1382×690×1230 | 2375×690×1660 | 3375×690×1660 |

地址：广州市番禺区石碁镇农科所南街8号1号楼西一楼
电话：0086-02-3483 7127
传真：0086-20-8067 2822
邮箱：info@hartek-china.com
网址：http://hartek-lab.com/

# 3D打印耗材实验线

- 适用于PLA、ABS、PA、PC、PEEK等材质3D打印耗材生产
- 20mm或25mm单螺杆挤出机
- 产品精度+/-0.05mm
- 水浴槽带恒温功能，避免骤冷引起线材翘曲
- 配单轴或双轴激光测径仪，检测精度+/-0.001mm
- 牵引机与测径仪做闭环反馈，检测直径
- 自动计米器
- 收卷系统
- Siemens TFT触摸屏及Siemens PLC集中控制系统，高智能化，操作方便
- 机械和电器双重安全保护，符合CE安全标准
- 配方存储



技术参数：

| 型号 | SESI-20 | SESI-25 |
|---|---|---|
| 螺杆直径(mm) | 20 | 25 |
| 长径比 | 28:1(可选) | 28:1(可选) |
| 电机功率(kW) | 3 | 4 |
| 产量(kg/h) | 0.5-3 | 0.3-5 |
| 温控精度(℃) | ±1 | ±1 |
| 制品规格(mm) | DN1.75~3(±0.05) | DN1.75~3(±0.05) |
| 最高温度(℃) | 350（可选450） | 350(可选450) |
| 总功率(kW) | 14 | 15 |
| 重量(kg) | 1250 | 1280 |
| 外形尺L*W*H(mm) | 8300×1500×2300 | 8500×1500×2300 |




# 实验室压片机/平板硫化机

- 适用于热塑性材料的热压成型和热固性材料的热压/硫化成型
- 液压加载，压力20、30吨
- 上层加热，下层冷却
- 具有排气功能
- Siemens TFT触摸屏及Siemens PLC集中控制系统，高智能化，操作方便
- 机械和电器双重安全保护，符合CE安全标准
- 配方存储

技术参数：

| 型号 | HTYP-20 | HTYP-30 |
|---|---|---|
| 压力(T) | 20 | 30 |
| 温度范围(℃) | 300℃ | 300℃ |
| 温控精度(℃) | ±2 | ±2 |
| 加热方式 | 电加热 | 电加热 |
| 压板尺寸(mm) | 300×300×60 | 300×300×60 |
| 开模距离(mm) | 0~150 | 0~150 |
| 排气次数 | 0~10 | 0~10 |
| 压力传感器(Mpa) | 0~20 | 0~30 |
| 外形尺L*W*H(mm) | 950×500×1470 | 950×500×1470 |

# 实验室单螺杆挤出机

- 适用于通用塑料的混炼
- 可与下游辅机组成如3D打印线材实验线、吹膜实验线、流延膜实验线
- 专业制造的螺杆与料筒，加工精度高，品质保证
- 不锈钢料斗，可直观从透明下料座观察料位情况
- 摇臂设计的控制面板，方便从各个角度进行查看
- 一体式升降脚轮，方便移动和定位
- Siemens TFT触摸屏及Siemens PLC集中控制系统，高智能化，操作方便
- 机械和电器双重安全保护，符合CE安全标准
- 配方存储




技术参数：

| 型号 | HTES-20 | HTES-25 | HTES-30 | HTES-35 |
|---|---|---|---|---|
| 螺杆直径(mm) | 20 | 25 | 30 | 35 |
| 长径比 | 28:1(可选) | 28:1(可选) | 28:1(可选) | 30:1(可选) |
| 电机功率(kW) | 3 | 4 | 5.5 | 7.5 |
| 最高转速(rpm) | 120 | 120 | 120 | 120 |
| 最高温度(℃) | 350(可选450) | 350(可选450) | 350(可选450) | 350(可选450) |
| 温控精度(℃) | ±1 | ±1 | ±1 | ±1 |
| 熔体压力测量范围(Mpa) | 0~35 | 0~35 | 0~35 | 0~35 |
| 产量(kg/h) | 0.5~3 | 0.5~5 | 0.5~7 | 0.5~10 |
| 重量(kg) | 296 | 325 | 348 | 370 |
| 外形尺L*W*H(mm) | 1120×1115×1660 | 1260×1115×1660 | 1460×1115×1660 | 1610×1215×1660 |

# 实验室三辊压延机




- 与单螺杆挤出机及片材模头组建成小型片材实验线
- 高精度流延辊，可通水或通热油控温
- 三辊水平或坚直放置
- 恒张力中心收卷
- Siemens TFT触摸屏及Siemens PLC集中控制系统，高智能化，操作方便
- 机械和电器双重安全保护，符合CE安全标准
- 配方存储

技术参数：

| 型号 | HTP-20 | HTP-25 | HTP-30 |
|---|---|---|---|
| 片材厚度(mm) | 0.1~1 | 0.1~1 | 0.1~1 |
| 片材宽度(mm) | 20~100 | 20~100 | 20~100 |
| 压光辊直径(mm) | 120 | 160 | 180 |
| 压光辊宽度(mm) | 250 | 300 | 300 |
| 压光辊间隙(mm) | 0~20 | 0~20 | 0~20 |
| 压光辊线速度(m/min) | 0~8 | 0~8 | 0~8 |
| 牵引辊线速度(m/min) | 0~8 | 0~8 | 0~8 |
| 重量(kg) | 450 | 550 | 550 |
| 外形尺L*W*H(mm) | 720×915×1430 | 720×1115×1430 | 720×1115×1430 |